

INDICE DE CAPITULOS

Capítulo	Página
1. Organización de fábricas	1
2. Planeamiento y control de la producción	72
3. Sistemas para el control de la producción	183
4. Compras	278
5. Control y estandarización de los materiales	383
6. Almacenamiento.	462
7. Estudios de los tiempos y análisis de las operaciones....	502
8. Estudio de movimientos. Simplificación del trabajo	612
9. Inspección	690
10. Control de la calidad	748
11. Disposición de las fábricas	804
12. Maquinaria	916
13. Herramientas, plantillas y dispositivos	966
14. Manipulación de materiales	1040
15. Presupuestos de trabajo	1150
16. Valuación de las tareas	1219
17. Calificación por el mérito	1269
18. Sistemas de salarios	1303
19. Conservación de las fábricas	1394
20. Clasificación y símbolos	1491
21. Principios de dirección	1534
22. Medidas de resultados o ejecuciones	1552
23. Costos de fabricación	1580
24. Presupuestos de fábrica	1662
25. Personal de fábrica	1712